

***Texi O***

***Instrukcja obsługi panelu***

 ***texi***®

## Spis treści

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Dane ogólne.....                                     | 2  |
| Opis panelu.....                                     | 3  |
| Przyciski i funkcje.....                             | 4  |
| Podstawowe operacje.....                             | 4  |
| Praca przy zwykłym wzorze.....                       | 5  |
| Rejestracja wzoru.....                               | 10 |
| Kopiowanie wzoru.....                                | 12 |
| Nazwanie wzoru.....                                  | 13 |
| Nawlekanie.....                                      | 13 |
| Nawijanie.....                                       | 14 |
| Wybór typu docisku.....                              | 15 |
| Wybór wzoru.....                                     | 16 |
| Wybór kształtu szycia.....                           | 17 |
| Ustawienie danych szycia.....                        | 19 |
| Tabela danych szycia.....                            | 20 |
| Bezpośredni wybór wzoru.....                         | 24 |
| Ścieżka szycia.....                                  | 25 |
| Ustawienie napięcia nici.....                        | 26 |
| Zatrzymanie awaryjne.....                            | 27 |
| Ustawienia licznika.....                             | 28 |
| Ustawienia zarządzania użytkownika.....              | 29 |
| Edycja danych szycia.....                            | 30 |
| Zmiana trybu szycia.....                             | 30 |
| Rejestrowanie wzoru do przycisku bezpośredniego..... | 31 |
| Lista danych fabrycznych.....                        | 32 |

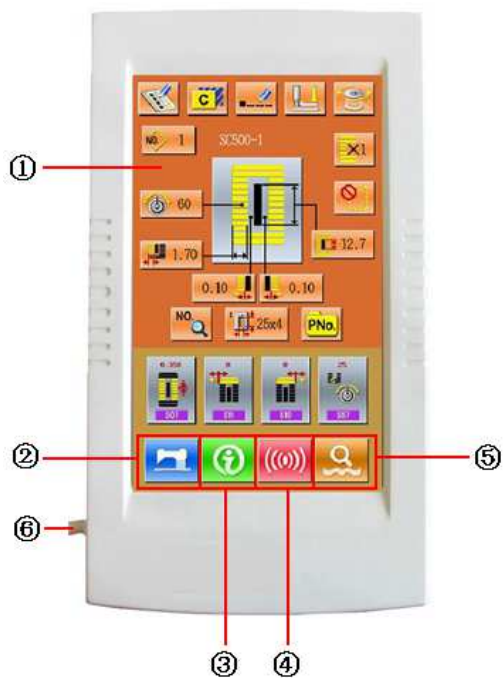
## Dane ogólne

### Parametry maszyny

|                                          |                                                                                                  |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Typ kontrolera                           | Model Texi O                                                                                     |
| Szerokość wałka fastrygującego           | 5 mm ( z częścią specjalną: 0.05mm)                                                              |
| Rozmiar noża ucinającego materiał        | 6.4~31.8mm ( 1/4"~11/4" )                                                                        |
| Długość ściegu (Maks.)                   | 41 mm (Opcjonalnie: 120 mm)                                                                      |
| Prędkość szycia                          | Standard: 3600 obr./min.                                                                         |
| Rodzaj sterowania prędkością             | Wejście panelu sterującego                                                                       |
| Igła                                     | 135X5 (DPx5 # 11J ~ # 14J)                                                                       |
| Skok igły                                | 34,6mm                                                                                           |
| Dźwignia podnosząca                      | łańcuchowa dźwignia podnoszenia ściegu                                                           |
| Czółtenko                                | Typu DP z pełną autorotacją Smarowane olejem                                                     |
| Uniesienie zacisku roboczego             | 14 mm (Dowolne ustawienie)<br>Maks. 17 mm (W przypadku używania funkcji odwrotnych obrotów igły) |
| Typ napędu podnośnika                    | Silnik impulsowy (1 pedał, 2 pedały)                                                             |
| Nawijacz szpulki nici                    | Wbudowany w głowicę maszyny (działa tylko podczas pracy maszyny)                                 |
| System napędowy noża podającego materiał | Silnik impulsowy                                                                                 |
| System napędowy odrzutu igły             | Silnik impulsowy                                                                                 |
| System napędowy noża tnącego materiał    | Elektromagnes działający raz po razie                                                            |
| Rodzaj dziurki                           | 30 typów                                                                                         |
| Liczba pamięci wzorów                    | 99                                                                                               |
| Urządzenie do przenoszenia danych        | Dysk USB                                                                                         |
| Przełącznik powtórzenia 1/2              | Każdy wzór może zostać ustawiony                                                                 |
| Napięcie wejściowe                       | AC175V~AC265V                                                                                    |
| Silnik                                   | Napęd bezpośredni serwonapęd typu mini 400W                                                      |
| Rysunek pomiarowy                        | Szerokość narzędzia maszyny 185 mm, Wysokość 364 mm, Długość 630 mm                              |
| Waga głowicy maszyny                     | 55Kg                                                                                             |

## Opis panelu


(Przód)




(Prawa strona)




① Panel dotykowy Wyświetlacz LCD

②  Przycisk gotowości (READY) -> Może zostać przeprowadzona zmiana ekranu wprowadzania danych i ekranu szycia.

③  Przycisk informacji (INFORMATION) -> Może zostać przeprowadzona zmiana ekranu wprowadzania danych i ekranu informacji.







④  Przycisk komunikacji (COMMUNICATION) → Może zostać przeprowadzona zmiana ekranu wprowadzania danych i ekranu komunikacji.

⑤  Przycisk trybu (MODE) -> Może zostać przeprowadzona zmiana ekranu wprowadzania danych i ekranu trybu, w której może zmienić wiele różnych ustawień.

⑥ Przewody przyłączeniowe

⑦ Wejście dysku USB

## Przyciski i funkcje

| Nr | Ilustracja                                                                        | Funkcje                                                                                                                        | Uwagi |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1  |  | Przycisk anulowania (CANCEL) -> Wyjście z aktualnych ustawień.<br>W przypadku ekranu zmiany danych, anulowanie zmienionych da- |       |
| 2  |  | Przycisk ENTER -> Determinuj zmieniane dane.                                                                                   |       |
| 3  |  | Przycisk Plus -> Zwiększa wartość danej.                                                                                       |       |
| 4  |  | Przycisk Redukcji -> Zmniejsza wartość danej.                                                                                  |       |
| 5  |  | Przycisk Reset -> Kasuje błąd.                                                                                                 |       |
| 6  |  | Przycisk Wprowadzania Numerycznego -> Wyświetla klawisze i pozwala na wprowadzanie cyfr.                                       |       |

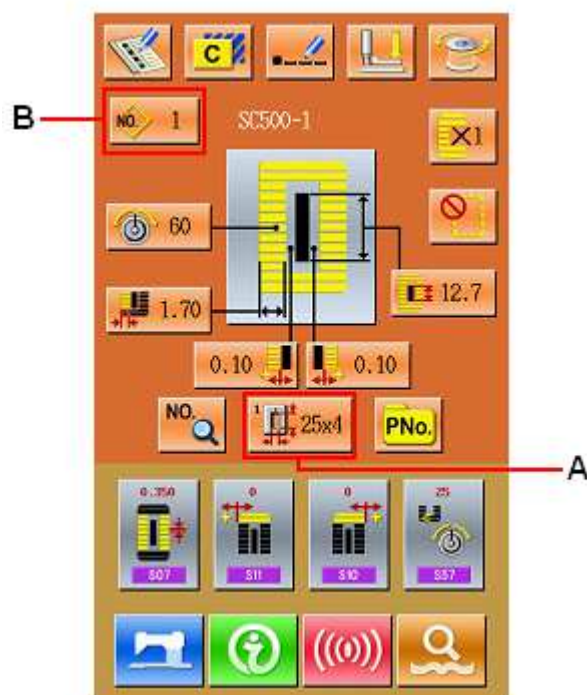
## Podstawowe operacje

### ① Włączenie zasilania


Najpierw upewnij się, że ustawiony typ docisku (A) jest taki sam, jak zainstalowany w maszynie.

### ② Wybór żądanego numeru wzoru

Gdy zasilanie jest włączone, wyświetlany jest ekran wprowadzania danych. Nr wzoru (przycisk B), który jest aktualnie zaznaczony jest wyświetlany w górnej części ekranu A. Naciśnij przycisk B, aby wybrać numer wzoru. (Niezarejestrowane numery wzorów nie będą wyświetlane.)

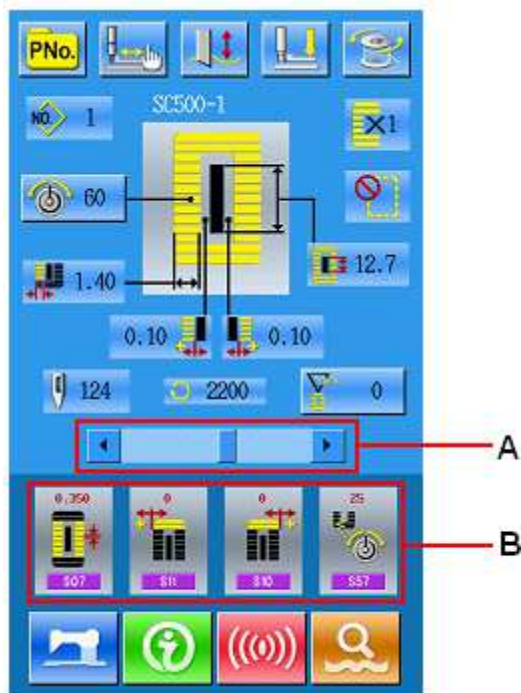


### ③ Wprowadź maszynę w stan możliwego szycia

Naciśnij przycisk gotowości  (C). Podświetlenie ekranu LCD zmieni kolor na niebieski, wtedy maszyna jest gotowa do szycia. Obszar A służy do ustawienia prędkości, a obszar B wyświetla zarządzania użytkownika.

### ④ Rozpoczęcie szycia

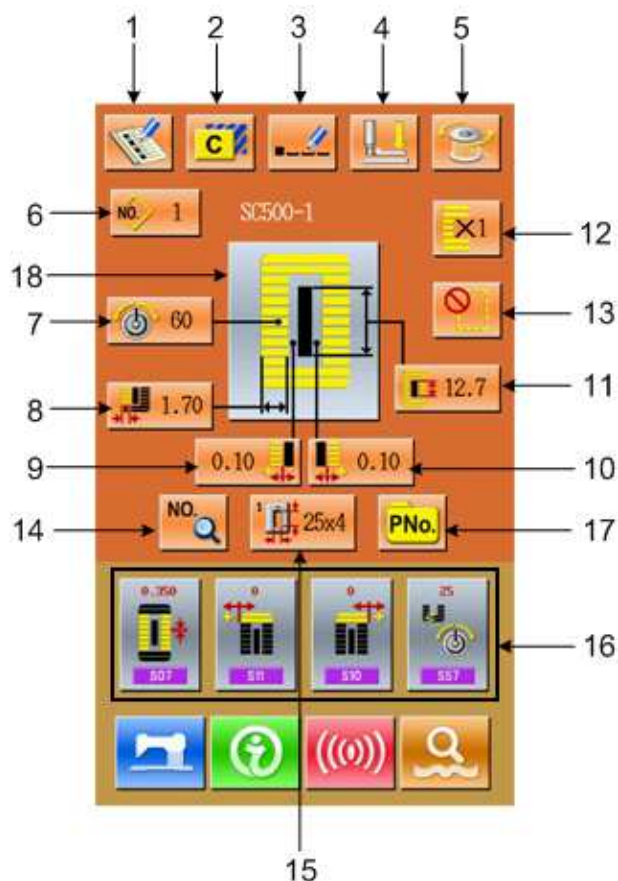
Ustaw materiał pod stopką, operuj pedałem aby uruchomić maszynę i rozpocznie się szycie.



## Praca przy zwykłym wzorze

### (1) Interfejs wprowadzania danych szycia

Interfejs wprowadzania danych jest ukazany na rysunku z prawej. Odnośnie szczegółowych funkcji, odwołaj się do Instrukcji Przycisków Funkcyjnych.



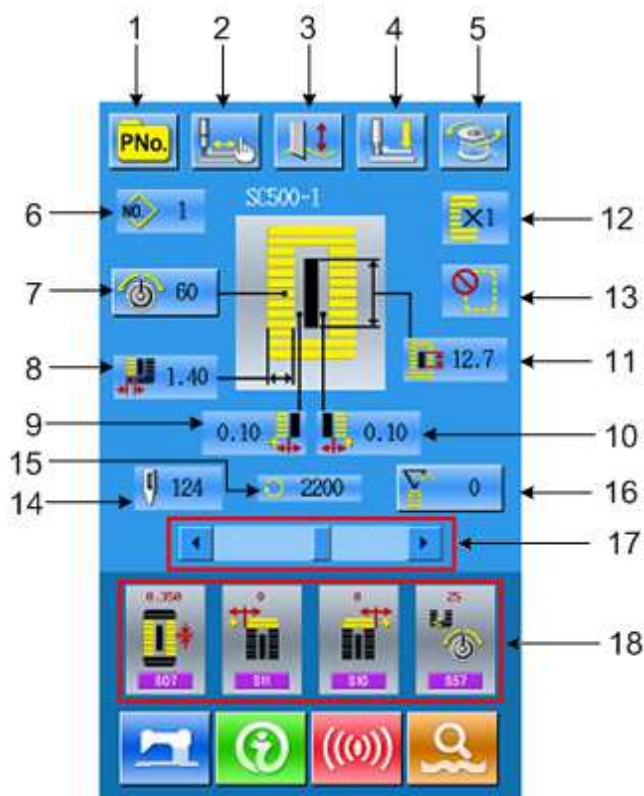
### Instrukcja obsługi przycisków funkcyjnych:

| Nr | Ilustracja                                                                                  | Działanie                                              | Uwagi                                                                                                                                                                                          |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  |            | Zarejestruj Wzór                                       |                                                                                                                                                                                                |
| 2  |            | Skopiuj Wzór                                           |                                                                                                                                                                                                |
| 3  |            | Nazwij Wzór                                            |                                                                                                                                                                                                |
| 4  |            | Szpuła (Poniżej stopki docisku)                        | Igła może zostać zmieniona                                                                                                                                                                     |
| 5  |            | Nawijanie                                              |                                                                                                                                                                                                |
| 6  |            | Wybór Wzoru                                            | Wprowadź Interfejs Wyboru Wzoru                                                                                                                                                                |
| 7  |            | Ustaw Napięcie Nici (S51, S52, S55, S56)               | Na S52 i S56 ma wpływ przełączenie danych szycia.                                                                                                                                              |
| 8  | <br>(<br>) | Ustaw/Wróć do Lewej Skrajnej Szerokości Za Krawędziami | Dla wzorów o numerach 1~26, ten przycisk o [ ] u [ ] wi [ ] [ ] [ ] w [ ] [ ] [ ] rokość [ ] kr [ ] węd [ ]; podczas gdy dla wzorów o numerach 27~30 oznacza on powrót do Ustawień Szerokości. |
| 9  |           | Ustaw Lewą Szerokość Rowka Nożowego                    | Niedostępne dla Wzorów 27 i 29                                                                                                                                                                 |
| 10 |          | Ustaw Prawą Szerokość Rowka Nożowego                   | Niedostępne dla Wzorów 27 i 28                                                                                                                                                                 |
| 11 |          | Długość Ciętego Materiału                              |                                                                                                                                                                                                |
| 12 |          | Ustaw Ścieg Podwójny lub Pojedynczy                    | Niedostępne dla Wzorów 27, 28 i 29                                                                                                                                                             |
| 13 |          | Ustaw Liczbę Fastrygowania                             | Niedostępne dla Wzoru 30                                                                                                                                                                       |
| 14 |          | Ustaw Dane Szycia                                      |                                                                                                                                                                                                |
| 15 |          | Wybierz Typ Stopki                                     |                                                                                                                                                                                                |
| 16 |                                                                                             | Zarządzenia klienta                                    | Ustaw 4 przyciski w głównym interfejsie dla 4 najczęściej używanych grup danych szycia                                                                                                         |
| 17 |          | Bezpośredni Wybór Wzoru poprzez Numer                  |                                                                                                                                                                                                |
| 18 |          | Wyświetl Wzór Szycia                                   |                                                                                                                                                                                                |

## (2) Interfejs szycia










Naciśnij aby wprowadzić Interfejs Szycia ukazany na rysunku z prawej. Odnośnie szczegółowych funkcji, odwołaj się do Instrukcji Przycisków Funkcyjnych.



### Instrukcja obsługi przycisków funkcyjnych

| Nr | Ilustracja | Działanie                               | Uwagi                |
|----|------------|-----------------------------------------|----------------------|
| 1  |            | Przycisków Wyboru Wzoru P               |                      |
| 2  |            | Szycie próbne                           |                      |
| 3  |            | : Nóż<br>: Brak noża                    | Przesuń funkcję noża |
| 4  |            | Szpuła (Poniżej stopki docisku)         |                      |
| 5  |            | Nawijanie                               |                      |
| 6  |            | Wyświetl numer wzoru                    |                      |
| 7  |            | Ustaw Napięcie Nici                     |                      |
| 8  |            | Wyświetla Lewą Szerokość Krawędzi       |                      |
| 9  |            | Wyświetl Lewą Szerokość Rowka Nożowego  |                      |
| 10 |            | Wyświetl Prawą Szerokość Rowka Nożowego |                      |
| 11 |            | Wyświetl Długość Ciętego Materiału      |                      |



|    |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                               |  |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 12 |  | Wyświetl pojedynczy ścieg / podwójny ścieg                                                                                                                                                                                                    |  |
| 13 |  | Wyświetl Liczbę Fastrygowania                                                                                                                                                                                                                 |  |
| 14 |  | Wyświetl Całkowiłą Liczbę Ściegów                                                                                                                                                                                                             |  |
| 15 |  | Wyświetl Aktualną Prędkość Szycia                                                                                                                                                                                                             |  |
| 16 |  | Wyświetl wartość licznika  : licznik szycia<br> : Liczba elementów licznika |  |
| 17 |                                                                                   | Ustaw Prędkość                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 18 |                                                                                   | Wyświetl Zarządzenia Klienta                                                                                                                                                                                                                  |  |

## Rejestracja Wzoru



Może zostać zarejestrowanych 99 wzorów. Naciśnij

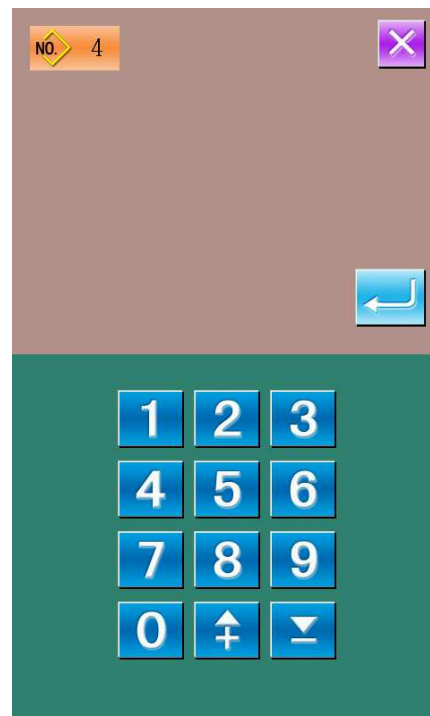


aby wprowadzić interfejs Rejestracji Wzoru (ukazany na rysunku z prawej) :

### Wprowadź Numer Wzoru


Wprowadź numer wzoru z klawiatury. Jeżeli określony numer wzoru już istnieje w systemie, informacje o tym wzorze zostaną wyświetlona w interfejsie górnym. Używany numer nie może

być użyty ponownie, lecz naciskając  ,  niezarejestrowany wzór może zostać odnaleziony.



### Wybierz pierwszy kształt fastrygi


Po określeniu numeru wzoru, użytkownik może

nacisnąć  aby wprowadzić interfejs wyboru kształtu pierwszej fastrygi (jak pokazano na rysunku z prawej).



### Koniec wyboru kształtu szycia

Po wyborze kształtu pierwszej fastrygi, system wyświetli interfejs wyboru ostatecznego kształtu (jak pokazano na rysunku z prawej). Naciśnij

 aby zakończyć rejestrację nowego wzoru i powrócić do interfejsu głównego. W zależności od wybranego kształtu szycia, wstępne wartości danych szycia zostaną ustawione.

**Uwaga: Ilość wzorów szycia jest uzależniona od parametru K04, odwołaj się do punktu 2.12 Wybór Kształtu Szycia.**



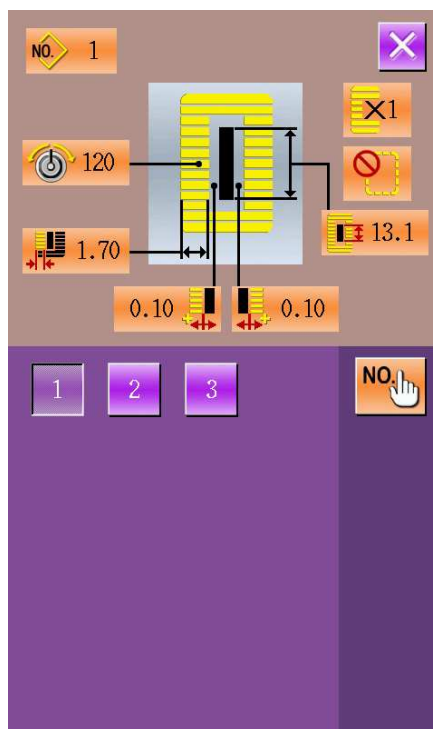
## Kopiowanie wzoru

### ① wybierz żądany wzór



Naciśnij aby wyświetlić interfejs kopiowania wzoru (jak pokazano na rysunku z prawej). Spośród zarejestrowanych wzorów, wybierz nu-

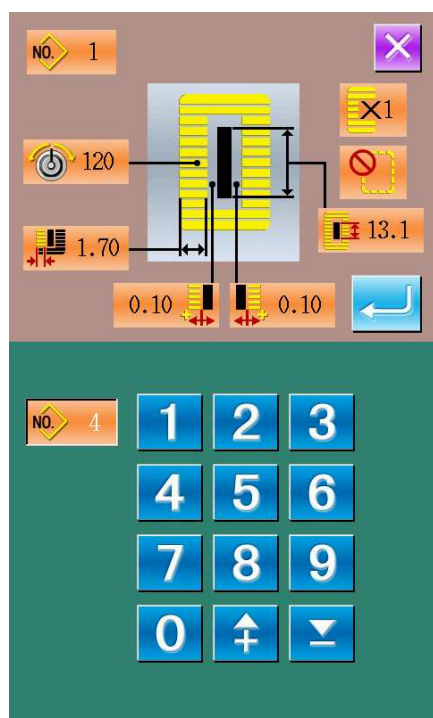
mer kopiowanego wzoru i naciśnij .




### ② Wprowadź numer nowo zarejestrowanego wzoru

W górnym obszarze interfejsu wyświetlane są kształt i informacje o skopiowanym wzorze. Użytkownik może wybrać niezarejestrowany numer wzoru z klawiszy numerycznych. Zarejestrowany numer wzoru nie może zostać zarejestrowany

ponownie. Naciśnij aby zakończyć operację kopiowania wzoru.



## Nazwanie wzoru

Naciśnij  aby wyświetlić interfejs nazywania wzoru (jak pokazano na rysunku z prawej), można wprowadzić 14 znaków.




: Przesunięcie Ikony w prawo



: Przesunięcie Ikony w lewo




: Kasownik

Wybierz żądany znak, naciśnij  aby zakończyć operację nazywania wzoru. Pozycja znaku może być zmieniana poprzez przesuwanie ikony, kasownik jest używany do usuwania znaku.

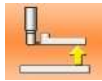


## Nawlekanie

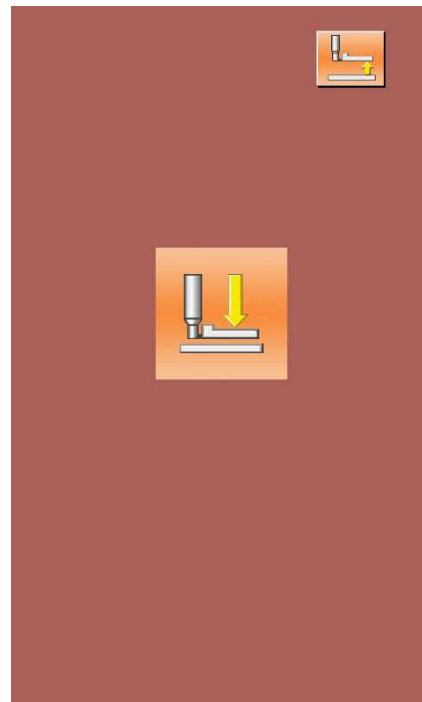
Naciśnij  aby wyświetlić interfejs nawlekania, stopka docisku przesuwana się w dół, naciśnij stopka docisku w górę - przesunie się on w górę i nastąpi powrót do głównego interfejsu.



: Stopka docisku w dół



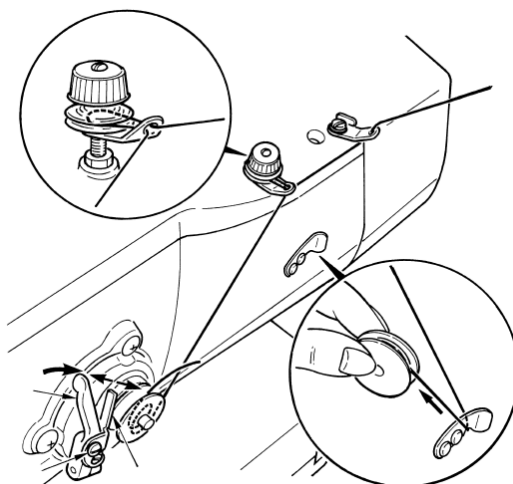
: Stopka docisku w górę




## Nawijanie

### ① Ustaw szpulkę

Włóż szpulę do końca na wałek nawijarki. Następnie popchnij prowadnicę nici szpuli w kierunku oznaczonym strzałką (jak pokazano na rysunku z prawej).




### ② Wyświetl ekran szpuli nawijającej

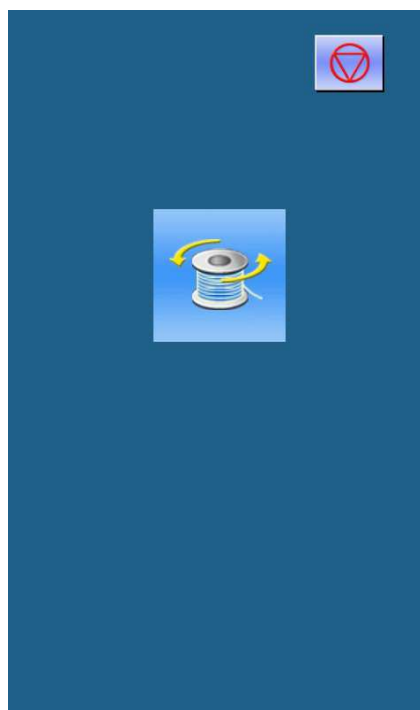
Naciśnij przycisk nawijania szpuli  na ekranie wprowadzania danych (pomarańczowy) lub na ekranie szycia (niebieski) i wyświetli się ekran nawijania szpuli (jak pokazano na rysunku z prawej) .

### ③ Rozpocznij nawijanie szpuli.

Wciśnij pedał startowy, maszyna do szycia zacznie się obracać i zacznie się nawijanie szpuli.

### ④ Zatrzymaj maszynę do szycia

Naciśnij przycisk STOP  maszyna do szycia zatrzyma się i powróci do normalnego trybu. Lub naciśnij dwukrotnie pedał startowy podczas nawijania, maszyna do szycia zatrzyma się i pozostanie w trybie nawijania szpuli. Naciśnij pedał ponownie, nawijanie rozpocznie się ponownie. Używaj tej metody podczas nawijania kilku szpul.



## Wybór typu docisku

### ① Wyświetl ekran wprowadzania danych





Tylko w trybie ekranu wprowadzania danych (pomarańczowy), ustawienia mogą być zmieniane. W przypadku ekranu szycia (niebieski), naciśnij przycisk gotowości i wyświetl ekran wprowadzania danych.

### ② Wywołaj ekran wyboru typu docisku

Naciśnij przycisk Wyboru Typu Docisku (A), a wyświetli się ekran wyboru typu docisku. (jak pokazano na rysunku z prawej)


### Wybierz typ docisku

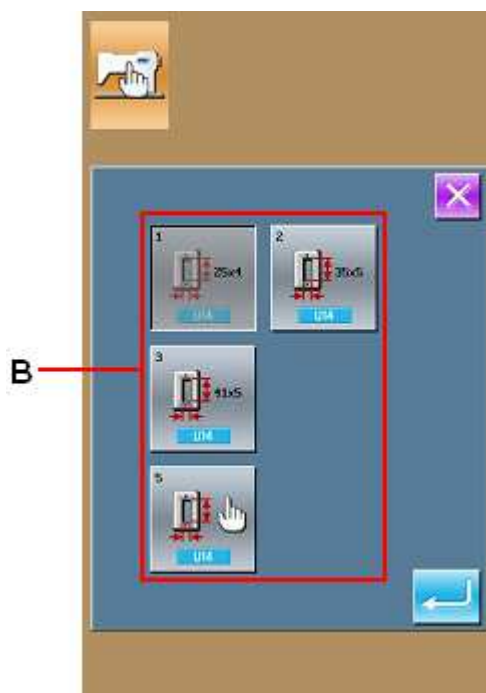
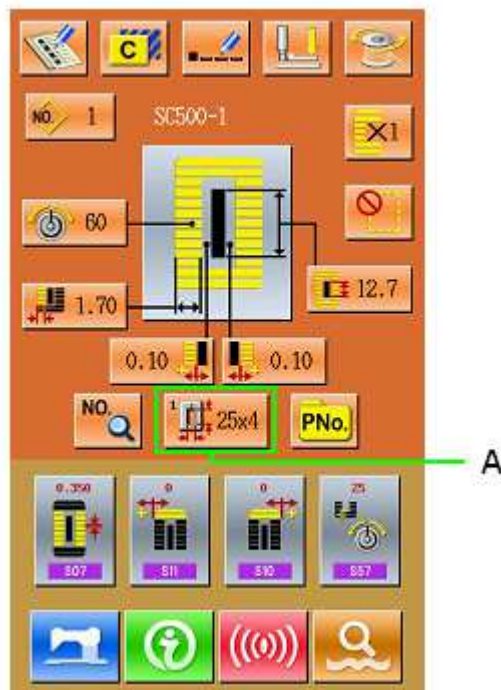
Naciśnij przycisk (B) docisku, który został zamontowany w maszynie. Naciśnięcie przycisku jest pokazane w odwróconym wideo. Wybierz typ według poniższej tabeli.

|                                                                                     | Typ   | Numer typu docisku |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
|    | Typ 1 |                    |
|   | Typ 2 |                    |
|  | Typ 3 |                    |
|  | Typ 5 | —                  |


Ustaw typ 5, kiedy używasz stopek docisku innych niż od 1 do 3. Zmień rozmiar docisku U15 i długość docisku U16 przełącznikiem w pamięci (poziom 1), aby wyregulować docisk do użycia. Używając typu 5 z szerokością ściegu 6 mm lub więcej i długością 41 mm lub więcej, należy wymienić elementy takie jak ramię docisku, płytę posuwu itp.


### ④ Określanie typu docisku

Naciśnij przycisk ENTER  a ekran zmiany typu docisku zamknie się. Wtedy zmiana została zakończona.



## Wybór wzoru


Naciśnij  aby wyświetlić interfejs wyboru wzoru (jak pokazano na rysunku z prawej), górna strefa ukazuje kształt i odpowiednie informacje o wybranym wzorze, podczas gdy dolna strefa wyświetla zarejestrowany numer wzoru.

 : Wprowadź numer żądanego wzoru.


 : Usuń Wzór

### ① Wybór wzoru


Każde 20 numerów będzie wyświetlane na jednej stronie, jeżeli jest ich więcej, pojawią się przyciski przewijania strony. Gdy numer zarejestrowanego wzoru jest wybrany, górna strefa będzie wy-

świetlać szczegóły wzoru. Naciśnij  aby zakończyć operację wyboru wzoru.

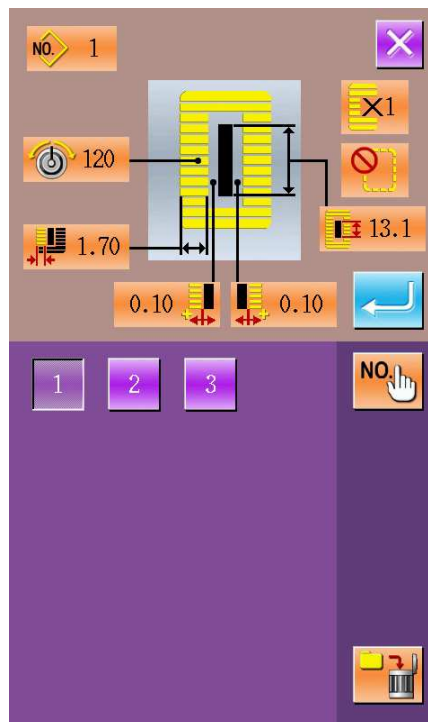
### ② Zapytanie o wzór

Naciśnij  aby aktywować interfejs zapytania o wzór, wprowadź numer wzoru z klawiatury numerycznej.

### ③ Usuwanie Wzoru


Wybierz zarejestrowany wzór i naciśnij , wzór zostanie skasowany. Jednakże, następujące 3 rodzaje wzorów nie mogą zostać skasowane:

- A : Wzory zawarte w ciągłym ściegu
- B: Wzory zawarte w cyklu ściegu
- C : Wzory zarejestrowane w P




## Wybór kształtu szycia

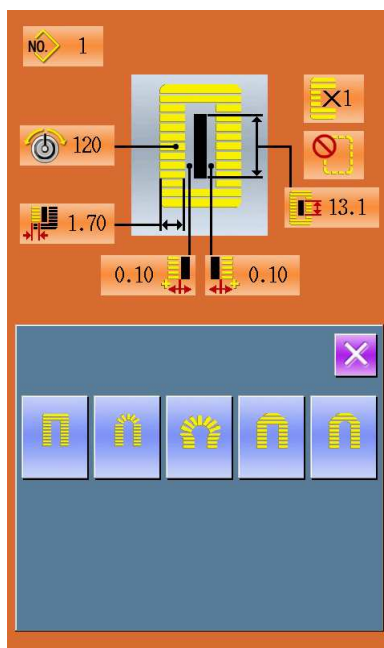


Naciśnij  aby wyświetlić interfejs wyboru kształtu szycia.

### ① Wybierz pierwszą sekcję fastrygi

Istnieje pięć typów pierwszej sekcji fastrygi: Kwadratowy, Promieniowy, Oczkowy, Pół-księżycowy i Okrągły. Gdy parametr K04 jest ustawiony na 30 rodzajów Kształtu Szycia, dodatkowe 4 typy fastrygi mogą zostać użyte: szycie sekcji fastrygi, fastryga z lewym docięciem, fastryga z prawym docięciem i fastryga ze środkowym docięciem. Wybierz pierwszą sekcję fastrygi aby wyświetlić interfejs wyboru kształtu. Dla wzorów 27~30,

użytkownik może nacisnąć  aby zakończyć wybór.

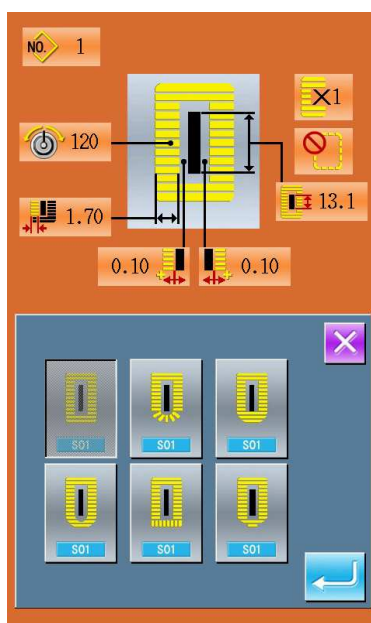


### ② Zakończ wybór kształtu szycia

Wybierz kształt zakończenia szycia, naciśnij



aby powrócić do głównego interfejsu.



### ③ Zmiany wprowadzane przez parametr K04

|                   | K04 = 12 kształtów | K04 = 20 kształtów  | K04 = 30 kształtów     |
|-------------------|--------------------|---------------------|------------------------|
| Typ Kwadratowy    | 1                  | 1, 18, 19, 20       | 1, 18, 19, 20, 21, 22  |
| Typ Promieniowy   | 3, 4, 5, 6         | 3, 4, 5, 6          | 3, 4, 23, 24, 5, 6     |
| Typ oczkowy       | 7, 8, 9, 10        | 7, 8, 16, 17, 9, 10 | 7, 8, 16, 17, 9, 10    |
| Typ Półksiężycowy | 11                 | 13, 11, 14, 15      | 13, 25, 11, 26, 14, 15 |
| Typ Okrągły       | 12, 2              | 12, 2               | 12, 2                  |

**Uwaga 1 :** Liczba w tabeli jest liczbą wzoru

**Uwaga 2 :** Wzory o numerach 27, 28, 29 i 30 są dostępne tylko gdy parametr K04 jest ustawiony na "30 wzorów".

### ④ Lista Kształtów Szycia



|                                                                                                                                  |                                                                                                                               |                                                                                                                         |                                                                                                                                   |                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 Typ Kwadratowy<br>                           | 02 Typ Okrągły<br>                           | 03 Typ Promieniowo - Kwadratowy<br>    | 04 Typ Promieniowy<br>                          | 05 Typ Promieniowy Prosty<br>Typ fastrygi<br>     |
| 06 Typ Promieniowy Stożkowy<br>Typ fastrygi<br> | 07 Oczkowy Kwadratowy<br>Typ<br>             | 08 Typ Promieniowy Oczkowy<br>         | 09 Oczkowy Prosty<br>Typ fastrygi<br>           | 10 Oczkowy Stożkowy<br>Typ fastrygi<br>           |
| 11 Typ Półksiężycowy<br>                        | 12 Okrągły Kwadratowy<br>Typ<br>             | 13 Typ Półksiężycowy Kwadratowy<br>    | 14 Typ Półksiężycowy prosta fastryga<br>Typ<br> | 15 Typ Półksiężycowy Stożkowy<br>Typ fastrygi<br> |
| 16 Oczkowy Typ Półksiężycowy<br>              | 17 Oczkowy Okrągły<br>Typ<br>              | 18 Kwadratowy Promieniowy<br>Typ<br> | 19 Kwadratowy Typ Półksiężycowy<br>           | 20 Kwadratowy Okrągły<br>Typ<br>                |
| 21 Kwadratowy Prosty<br>Typ fastrygi<br>      | 22 Kwadratowy Stożkowy<br>Typ fastrygi<br> | 23 Promieniowy Typ Półksiężycowy<br> | 24 Promieniowy Okrągły<br>Typ<br>             | 25 Półksiężycowy Promieniowy<br>Typ<br>         |
| 26 Półksiężycowy Okrągły<br>Typ<br>           | 27 Fastryga<br>                            | 28 Fastryga, a docięciem prawym<br>  | 29 Fastryga, z lewym docięciem<br>            | 30 Fastryga, ze środkowym docięciem<br>         |

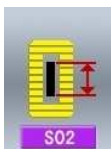
## Ustawienie danych szycia

### ① Modyfikacja danych szycia



Naciśnij **NO.** aby wyświetlić interfejs ustawień szycia (jak pokazano na rysunku z prawej).

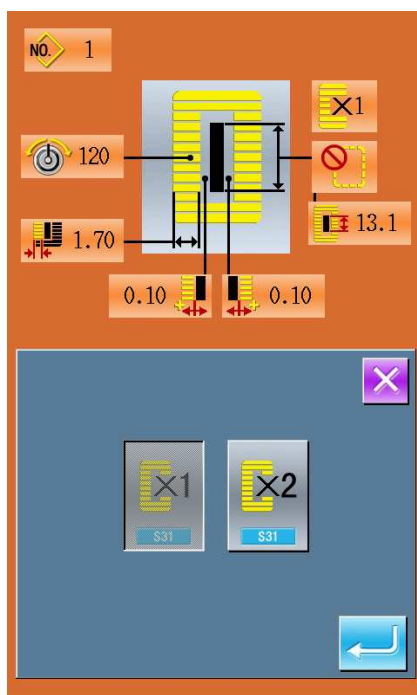
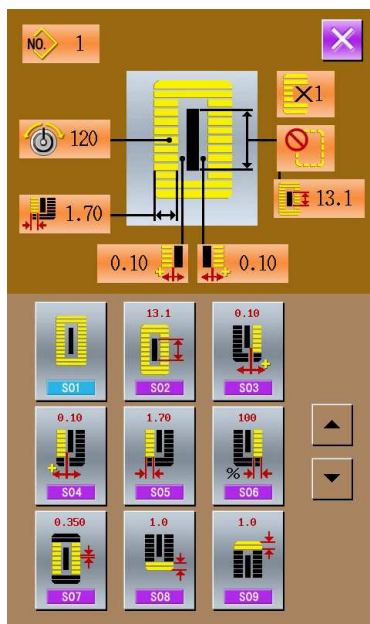
Wybierz daną, którą chcesz zmienić i wprowadź ją w stan ustawień. Dane z fioletowym tłem są parametrami wprowadzania typu danych, a te z niebieskim tłem są parametrami typu wyboru wzoru. Przykład:



Wybierz **S02**, aby wyświetlić interfejs (jak pokazano na rysunku z prawej)




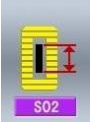











Wybierz **S31** aby wyświetlić interfejs (jak pokazano na rysunku z prawej)






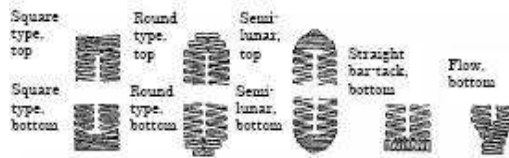











## Tabela danych szycia




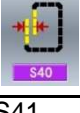



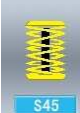




Dane szycia są związane z wybranym kształtem. Dla różnych kształtów, mogą być wybrane różne dane szycia. Wstępna wartość danych szycia może być również różna.












W interfejsie Trybu i Stanu, użytkownik może ustawić dostęp do danych części szycia. Co więcej, część danych szycia będzie zmienione przez inne dane szycia

| Nr                                                                                         | Pozycja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Zakres      | Jednostka | Uwagi |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|-------|
| S01<br>   | Kształt szycia<br>Odnieś się do 2.12 Wybór kształtu szycia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1~30        | 1         |       |
| S02<br>   | Długość Ciętego Materiału<br>Ta pozycja ustawia długość materiału, która ma zostać ucięta przez nóż. Jednakże w przypadku kształtów fastryg (27, 28, 29 i 30), długość szycia jest ustawiona. Poprzez włączenie funkcji U19 wielokrotnego ruchu noża tnącego materiał, ustaw wielokrotny ruch noża poprzez ustawienie rozmiaru noża i pozycji U18 Rozmiar noża tnącego materiał, i materiał zostanie ucięty.   | 3.0~120.0   | 0,1mm     |       |
| S03<br>  | Szerokość rowka nożowego, prawa<br>Ten element ustawia luz pomiędzy nożem tnącym materiał i prawą równoległą częścią.                                                                                                                                                                                                                                                                                          | -2.00~2.00  | 0,05mm    |       |
| S04<br> | Szerokość rowka nożowego, lewa<br>Ten element ustawia luz pomiędzy nożem tnącym materiał i lewą równoległą częścią.                                                                                                                                                                                                                                                                                            | -2.00~2.00  | 0,05mm    |       |
| S05<br> | Szerokość krawędzi, lewa<br>Ten element ustawia szerokość krawędzi lewej równoległej części.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.10~5.00   | 0,05mm    |       |
| S06<br> | Stosunek prawych i lewych kształtów<br>Ten element ustawia zwiększenie / zmniejszenie stosunku prawej strony kształtu, ustawiając pozycję noża na środku.                                                                                                                                                                                                                                                      | 50~150      | 1%        |       |
| S07<br> | Podziałka równoległej sekcji<br>Ten element ustawia podziałkę szycia lewej i prawej równoległej sekcji.                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,200~2,500 | 0,025mm   |       |
| S08<br> | Druga długość fastrygi<br>Ten element ustawia długość przedniej strony fastrygi.<br><br>Square type, bottom  Straight bar-tack, bottom  Flow, bottom  | 0,2~5,0     | 0,1mm     |       |
| S09<br> | Pierwsza długość fastrygi<br>Ten element ustawia długość tylnej strony fastrygi.<br><br>Square type, top                                                                                                                                                                                                                    | 0,2~5,0     | 0,1mm     |       |

|                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |               |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------|
| <p>S10</p>    | <p>Kompensacja fastrygi szerokości, prawej</p> <p>Element ustawia prawą stronę zewnętrznego kształtu fastrygi w warunkach sekcji krawędzi.</p> <p>Zarówno pierwsza jak i druga fastryga może być skompensowana.</p>  | <p>-1,00~1,00</p> | <p>0,05mm</p> |                |
| <p>S11</p>    | <p>Kompensacja szerokości fastrygi, lewa</p> <p>Element ustawia lewą stronę zewnętrznego kształtu fastrygi w warunkach sekcji krawędzi.</p>                                                                                                                                                           | <p>-1,00~1,00</p> | <p>0,05mm</p> |                |
| <p>S12</p>    | <p>Kompensacja przejścia fastrygi, lewa</p> <p>Element ustawia długość do formy fastrygi w stosunku do przejścia fastrygi.</p>                                                                                                                                                                        | <p>0,00~3,00</p>  | <p>0,05mm</p> | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S13</p>    | <p>Kompensacja przejścia fastrygi, prawa</p> <p>Element ustawia długość do formy fastrygi w stosunku do przejścia fastrygi.</p>                                                                                                                                                                       | <p>0,00~3,00</p>  | <p>0,05mm</p> | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S14</p>   | <p>Długość kształtu oczkowego</p> <p>Element ustawia górną długość od środka oczka w kształcie oczkowym.</p>                                                                                                                                                                                          | <p>1,0~10,0</p>   | <p>0,1mm</p>  | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S15</p>  | <p>Liczba ściegów w kształcie oczkowym</p> <p>Element ustawia liczbę ściegów powyżej 90 stopni kształtu oczkowego.</p>                                                                                                                                                                                | <p>1~8</p>        | <p>1</p>      | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S16</p>  | <p>Szerokość oczka</p> <p>Element ustawia wewnętrzny rozmiar poprzeczny w kształcie oczkowym.</p> <p>Aktualny punkt wejścia igły jest wymiarem, do którego dodana jest lewa szerokość rowka nożowego S04.</p>                                                                                         | <p>1,0~10,0</p>   | <p>0,1mm</p>  | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S17</p>  | <p>Długość oczka</p> <p>Element ustawia długość oczka w kształcie oczkowym.</p>                                                                                                                                                                                                                       | <p>1,0~10,0</p>   | <p>0,1mm</p>  | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S18</p>  | <p>Długość kształtu okrągłego</p> <p>Element ustawia górną długość od środka okręgu w kształcie okrągłym.</p>                                                                                                      | <p>1,0~5,0</p>    | <p>0,1mm</p>  | <p>Uwaga 1</p> |
| <p>S19</p>  | <p>Liczba ściegów w kształcie promieniowym</p> <p>Element ustawia liczbę ściegów w kształcie promieniowym powyżej 90 stopni.</p>                                                                                                                                                                      | <p>1~8</p>        | <p>1</p>      | <p>Uwaga 1</p> |






|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                 |       |                    |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|--------------------|
| S20 | <p>Wzmocnienie kształtu promieniowego</p> <p>Element ustawia ścieg z / bez wzmocnienia kształtu promieniowego.</p>  : Bez  : Z                                                                                                                                 |                 |       | Uwaga 1<br>Uwaga 2 |
| S21 | <p>Podziałka sekcji fastrygi</p> <p>Element ustawia podziałkę szycia sekcji fastrygi.</p>                                                                                                                                                                      | 0,200~2,50<br>0 | 0,025 |                    |
| S22 | <p>Luz pierwszy</p> <p>Element ustawia luz pomiędzy pierwszą fastrygą i rowkiem nożowym. Element jest dodany do wszystkich kształtów.</p>                                                                                                                                                                                                       | 0,0~4,0         | 0,1mm |                    |
| S23 | <p>Luz drugi</p> <p>Element ustawia luz pomiędzy drugą fastrygą i rowkiem nożowym. Element jest dodany do wszystkich kształtów.</p>                                                                                                                                                                                                             | 0,0~4,0         | 0,1mm |                    |
| S31 | <p>Pojedynczy / podwójny ścieg</p>  : Pojedynczy ścieg  : Podwójny ścieg                                                                                                                                                                                   |                 |       |                    |
| S32 | <p>Wybór krzyżkowego ściegu podwójnego</p> <p>Element pozwala na wybór pomiędzy ściegiem nakładającym się, a ściegiem krzyżkowym przy wprowadzaniu igły sekcji równoległej, podczas ustawiania podwójnego ściegu.</p>  : Ścieg podwójny  : Ścieg krzyżkowy |                 |       | Uwaga 3            |
| S33 | <p>Kompensacja szerokości podwójnego ściegu</p> <p>Element ustawia ilość ściegu poza krawędziami przy pierwszym cyklu, po ustawieniu podwójnego ściegu.</p>                                                                                                                                                                                   | 0,0~2,0         | 0,1mm | Uwaga 3            |
| S34 | <p>Ilość razy fastrygowania</p> <p>Element ustawia ilość razy fastrygowania.</p>  : Bez fastrygowania  : 1~9 razy                                                                                                                                          | 0~9             | 1次    |                    |
| S35 | <p>Podziałka fastrygowania</p> <p>Element ustawia podziałkę w czasie przeprowadzania fastrygowania.</p>                                                                                                                                                                                                                                       | 1,0~5,0         | 0,1mm | Uwaga 3            |
| S36 | <p>Długość obrotowa fastrygowania</p> <p>Element ustawia długość obrotową nawlekania igły podczas przeprowadzania fastrygowania.</p>                                                                                                                                                                                                          | 2,0~20,0        | 0,1mm | Uwaga 3            |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |               |                    |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|--------------------|
| S37 |  <p>Podziałka obrotowa fastrygowania<br/>Element ustawia podziałkę obrotową nawlekania igły podczas przeprowadzania fastrygowania.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,2~5,0  | 0,1mm         | Uwaga 3            |
| S38 |  <p>Szerokość obrotowa fastrygowania<br/>Element ustawia szerokość obrotową nawlekania igły podczas przeprowadzania fastrygowania.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,0~4,0  | 0,1mm         | Uwaga 3            |
| S39 |  <p>Kompensacja długości wejścia igły podczas fastrygowania<br/>Element ustawia ruch igły do przodu i do tyłu podczas fastrygowania w więcej niż dwóch cyklach.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,0~2,5  | 0,1mm         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S40 |  <p>Kompensacja poprzeczna wejścia igły podczas fastrygowania<br/>Element ustawia ruch igły do prawej i do lewej podczas fastrygowania w więcej niż dwóch cyklach.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,0~1,0  | 0,1mm         | Uwaga 3            |
| S41 |  <p>Kompensacja lewej strony pozycji fastrygowania<br/>Element ustawia ruch odniesienia pozycji szycia podczas fastrygowania od środka lewej krawędzi do prawej lub lewej.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | -2,0~2,0 | 0,1mm         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S42 |  <p>Kompensacja prawej strony pozycji fastrygowania<br/>Element ustawia ruch odniesienia pozycji szycia podczas fastrygowania od środka prawej krawędzi do prawej lub lewej.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | -2,0~2,0 | 0,1mm         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S44 |  <p>Ustawienie szybkości fastrygowania<br/>Element ustawia szybkość fastrygowania.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 400~4200 | 100 obr./min. | Uwaga 3<br>Uwaga 4 |
| S45 | <p>Funkcja wspólnego szycia<br/>Element wybiera funkcję, gdy najpierw przeprowadzane jest wspólne szycie.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>: Z szyciem</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>:Bez szycia</p> </div> </div> <p>W <input type="checkbox"/>pól <input type="checkbox"/>;      w <input type="checkbox"/>pól <input type="checkbox"/></p> <p>Gdy wybrane jest "Szycie wspólne": Szycie jest przeprowadzane w kolejności szycia wspólnego -&gt; fastrygowanie -&gt; szycie normalne.</p> |          |               |                    |
| S46 |  <p>Szerokość szycia wspólnego<br/>Element ustawia szerokość szycia, gdy przeprowadzane jest wspólne szycie.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,0~10,0 | 0,1mm         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S47 |  <p>Podziałka szycia wspólnego<br/>Element ustawia podziałkę szycia, gdy przeprowadzane jest wspólne szycie.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,2~5,0  | 0,1mm         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S51 |  <p>Napięcie lewej równoległej sekcji<br/>Ten element ustawia napięcie nici w igle w lewej równoległej części.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0~200    | 1             |                    |

|                                                                                            |                                                                                                                                                                              |           |         |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|--------------------|
| S52<br>   | Napięcie prawej równoległej sekcji<br>Ten element ustawia napięcie nici w igle w prawej równoległej części.                                                                  | 0~200     | 1       | Uwaga 2            |
| S53<br>   | Napięcie lewej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu)<br>Element ustawia napięcie nici w igle w lewej równoległej sekcji pierwszego cyklu podwójnego ściegu.   | 0~200     | 1       | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S54<br>   | Napięcie prawej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu)<br>Element ustawia napięcie nici w igle w prawej równoległej sekcji pierwszego cyklu podwójnego ściegu. | 0~200     | 1       | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |
| S55<br>   | Napięcie w sekcji pierwszej fastrygi<br>Ten element ustawia napięcie nici w igle w pierwszej sekcji fastrygi.                                                                | 0~200     | 1       |                    |
| S56<br>   | Napięcie w sekcji drugiej fastrygi<br>Ten element ustawia napięcie nici w igle w drugiej sekcji fastrygi.                                                                    | 0~200     | 1       | Uwaga 2            |
| S57<br>  | Ustawienie napięcia startowego nici w igle podczas szycia<br>Element ustawia napięcie nici w igle ściegów krawatowych na początku szycia.                                    | 0~200     | 1       |                    |
| S58<br> | Ustawienie napięcia nici w igle podczas fastrygowania<br>Element ustawia napięcie nici fastrygowania.                                                                        | 0~200     | 1       | Uwaga 3            |
| S59<br> | Regulacja czasu ACT przy pierwszym fastrygowaniu<br>Ten element ustawia czas startu napięcie nici w igle w pierwszej sekcji fastrygi.                                        | -5~5      | 1 ścieg | Uwaga 2            |
| S60<br> | Regulacja czasu ACT przy starcie prawej krawędzi<br>Ten element ustawia czas startu napięcie nici w igle w prawej krawędzi.                                                  | -5~5      | 1 ścieg | Uwaga 2            |
| S61<br> | Regulacja czasu ACT przy drugim fastrygowaniu<br>Ten element ustawia czas startu napięcie nici w igle w drugiej sekcji fastrygi.                                             | -5~5      | 1 ścieg | Uwaga 2            |
| S62<br> | Liczba ściegów krawatowych przy starcie szycia<br>Element ustawia liczbę ściegów krawatowych przy starcie szycia.                                                            | 0~8       | 1 ścieg |                    |
| S63<br> | Podziałka ściegów krawatowych przy starcie szycia<br>Element ustawia podziałkę ściegów krawatowych na początku szycia.                                                       | 0,00~0,70 | 0,05mm  | Uwaga 2            |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |         |         |                    |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|--------------------|
| S64 |  <p>Szerokość ściegów krawatowych na początku szycia<br/>Element ustawia szerokość ściegów krawatowych na początku szycia.</p>                                                                                                                                                                                                                       | 0,0~3,0 | 0,1mm   |                    |
| S65 | <p>Kompensacja długości ściegów krawatowych przy starcie szycia<br/>Element ustawia kompensację długości ściegów krawatowych na początku szycia.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,0~5,0 | 0,1mm   | Uwaga 2            |
| S66 |  <p>Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy starcie szycia<br/>Element ustawia kompensację poprzeczną ściegów krawatowych na początku szycia.</p>                                                                                                                                                                                            | 0,0~2,0 | 0,1mm   | Uwaga 2            |
| S67 |  <p>Szerokość ściegów krawatowych na końcu szycia<br/>Element ustawia szerokość ściegów krawatowych na końcu szycia.</p>                                                                                                                                                                                                                             | 0,1~1,5 | 0,1mm   |                    |
| S68 |  <p>Liczba ściegów krawatowych przy końcu szycia<br/>Element ustawia liczbę ściegów krawatowych przy końcu szycia.</p>                                                                                                                                                                                                                               | 0~8     | 1 ścieg |                    |
| S69 |  <p>Kompensacja długości ściegów krawatowych przy końcu szycia<br/>Element ustawia kompensację długości ściegów krawatowych na końcu szycia.</p>                                                                                                                                                                                                    | 0,0~5,0 | 0,1mm   | Uwaga 2            |
| S70 |  <p>Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy końcu szycia<br/>Element ustawia kompensację poprzeczną ściegów krawatowych na końcu szycia.</p>                                                                                                                                                                                               | 0,0~2,0 | 0,1mm   | Uwaga 2            |
| S81 | <p>Ruch noża<br/>Element ustawia "Z ruchem / bez ruchu" dla normalnego noża tnącego materiał.</p>  <p>: Normalny ruch noża wyłączony</p>  <p>: Normalny ruch noża włączony</p>                                                                                  |         |         |                    |
| S83 | <p>Ruch noża w pierwszym cyklu podwójnego ściegu<br/>Element ustawia "Z ruchem / bez ruchu" noża tnącego materiał w czasie przeprowadzania pierwszego cyklu podwójnego ściegu.</p>  <p>: Normalny ruch noża wyłączony</p>  <p>: Normalny ruch noża włączony</p> |         |         | Uwaga 2<br>Uwaga 3 |



|                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                 |             |               |         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|---------|
| <p>S84</p>  | <p><b>Maksymalne ograniczenie prędkości</b><br/>Element ustawia maksymalną wartość prędkości obrotowej maszyny do szycia. Wartość jest ograniczona parametrem K07 (Ustaw maksymalne ograniczenie prędkości)</p> | 400~4200    | 100 obr./min. | Uwaga 4 |
| <p>S86</p>  | <p><b>Podziałka ruchu</b><br/>Element ustawia podziałkę szycia ruchomej strony kształtu fastrygi (Kształty numer 27, 28, 29 i 30 S01).</p>                                                                      | 0,200~2,500 | 0,025         | Uwaga 1 |
| <p>S87</p>  | <p><b>Szerokość ruchu</b><br/>Element ustawia szerokość szycia ruchomej strony kształtu fastrygi (Kształty numer 27, 28, 29 i 30 S01).</p>                                                                      | 0,10~3,00   | 0,05mm        | Uwaga 1 |
| <p>S88</p>  | <p><b>Podziałka zawracania</b><br/>Element ustawia podziałkę szycia powrotnej strony kształtu fastrygi (Kształty numer 27, 28, 29 i 30 S01).</p>                                                                | 0,200~2,500 | 0,025m        | Uwaga 1 |
| <p>S89</p>  | <p><b>Szerokość zawracania</b><br/>Element ustawia szerokość szycia powrotnej strony kształtu fastrygi (Kształty numer 27, 28, 29 i 30 S01).</p>                                                                | 0,10~3,00   | 0,05mm        | Uwaga 1 |

**Uwaga 1 : Wyświetlanie zgodnie z kształtem**


**Uwaga 2 : Wyświetlanie, gdy jest ustawione na zawracanie**

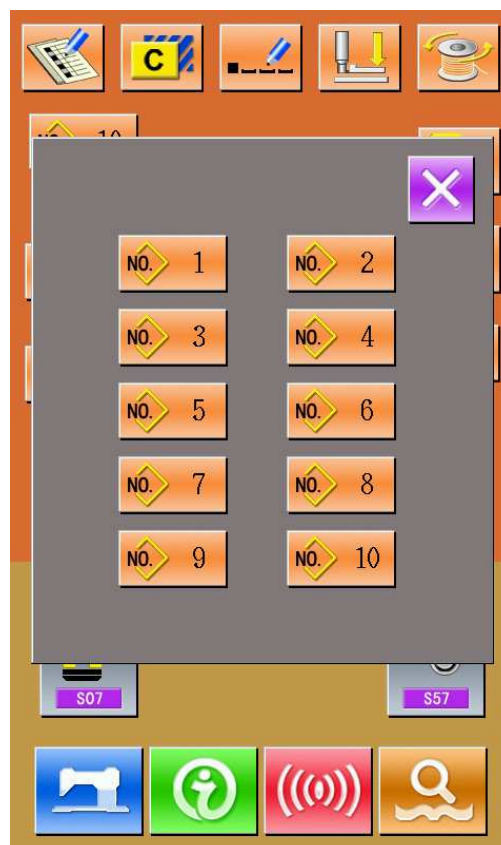
**Uwaga 3 : Wyświetlanie, gdy funkcja jest wybrana**

**Uwaga 4 : Wartość jest ograniczona parametrem K07 (Ustaw maksymalne ograniczenie prędkości)**

### Bezpośredni wybór wzoru


Użytkownik może zarejestrować 10 najczęściej używanych wzorów do klawiszy bezpośredniego

wyboru, naciśnij  aby wyświetlić interfejs wyboru pokazany poniżej.




## Ścieżka Szycia

### (1) Wyświetl interfejs szycia

W interfejsie wprowadzania danych, naciśnij , podświetlenie zmieni się na niebieskie i system wejdzie w interfejs szycia.

### (2) Wyświetl interfejs ścieżki szycia

W interfejsie szycia, naciśnij  aby wyświetlić interfejs szlaku szycia (jak pokazano na rysunku z prawej).



: Powrót do początku



: Do tyłu



: Do przodu



: Napięcie nici w punkcie ściegu



: Ilość ściegów aktualna / całkowita



: Klawisz wyboru szycia



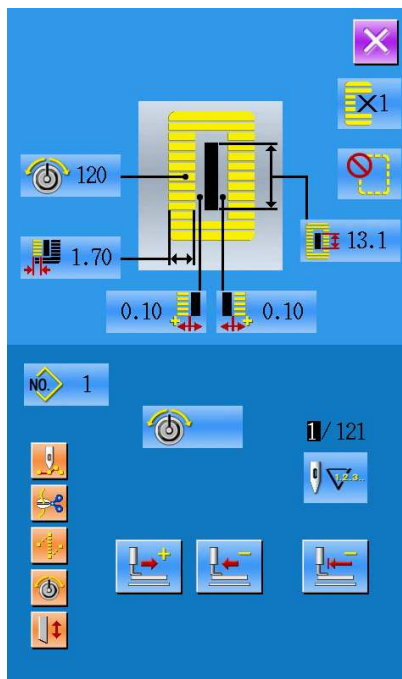
: Klawisz wyboru przycięcia nici






: Klawisz wyboru skoku posuwu




: Ustaw Napięcie Nici



### (3) Rozpocznij ścieżkę szycia

Używając ,  i  rozpocznij szycie po ścieżce. W tym trybie, naciśnij pedał aby uruchomić maszynę do szycia pozostałych ściegów.

### (4) Zakończ szycie po szlaku


Naciśnij  aby wyjść z interfejsu szycia po szlaku i powrócić do interfejsu szycia.

## Ustawienie napięcia nici

### Wyświetl ekran wprowadzania danych

Tylko w trybie ekranu wprowadzania danych (pomarańczowy) lub ekranu szycia (niebieski), napięcie nici może być zmieniane. W przypadku ekranu szycia (niebieski), naciśnij przycisk gotowości i wyświetl ekran wprowadzania danych (pomarańczowy).





### Wywołaj ekran zmiany napięcia nici

Naciśnij przycisk Napięcia Nici  a wyświetlony zostanie ekran zmiany napięcia nici.


### Zmiana wartości napięcia nici

Napięcie nici w sekcji równoległej i sekcji fastrygowania może zostać zmienione w



ekranie zmiany napięcia nici. Wybierz  ,  ,  ,  aby ustawić S51, S52, S55, S56 spośród których S52 i S56 mogą zostać zamknięte w czasie edycji danych szycia w Trybie Stanu.



### Zakończ zmianę napięcia nici w igle

Naciśnij przycisk Anulowania  , a ekran zmiany napięcia nici zostanie zamknięty. Wtedy zmiana została zakończona.

## Działanie licznika

### (1) Ustawienie działania licznika

#### Wyświetl interfejs licznika

W interfejsie szycia naciśnij  (  ) , pojawi się interfejs ustawień licznika.





: licznik szycia

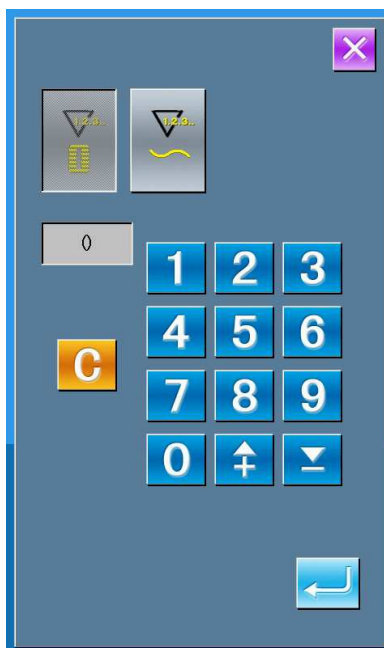


: Liczba elementów licznika

Użytkownik może ustawić typ licznik poprzez wybra-




nie  i  , oraz może ustawić wartość licznika.

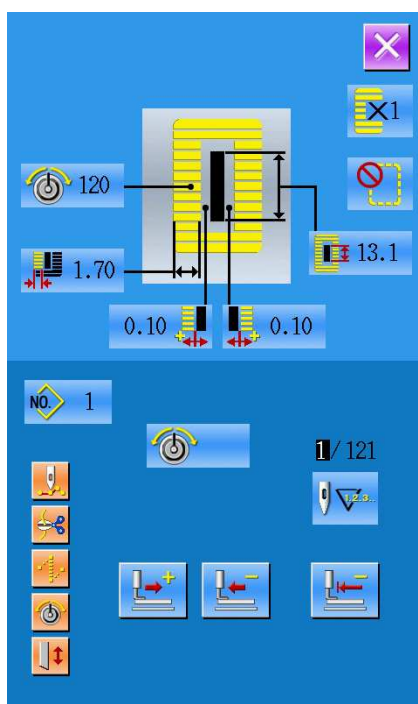


## Zatrzymanie awaryjne

Jeżeli podczas szycia zostanie naciśnięty przycisk STOP, maszyna przerwie szycie i zatrzyma się. Wyświetli się interfejs, jak pokazano na rysunku z prawej:



Naciśnij  aby skasować błąd. Pojawi się interfejs ruchu krokowego (jak pokazano na rysunku z prawej).



Działanie jest takie samo, jak w przypadku szycia po szlaku. Naciśnij pedał, a szycie znowu się rozpocznie.

## Ustawienia licznika



Naciśnij aby wyświetlić interfejs ustawiania licznik (jak pokazano na rysunku z prawej).

### Ustaw istniejącą wartość i wartość licznika

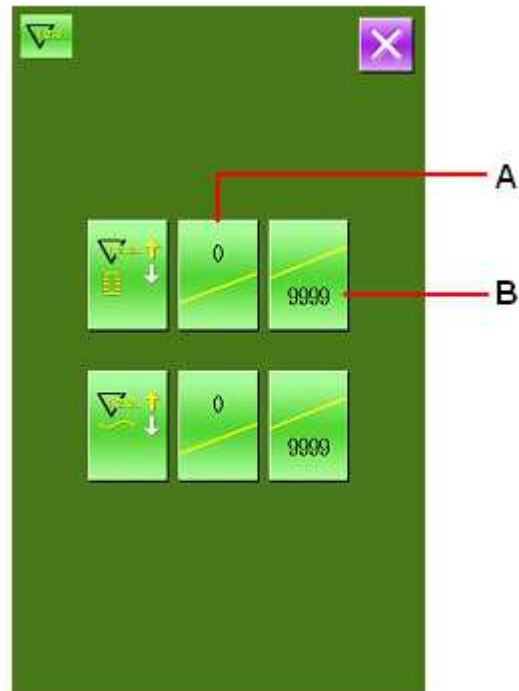
A jest istniejącą wartością licznika. Naciśnij tę literę, aby wyświetlić interfejs ustawiania istniejącej wartości licznika.

B jest ustawioną wartością licznika. Gdy ustawiona wartość to 0, licznik nie może zliczać liczb i wysłać ostrzeżeń. Naciśnij tę literę, aby wyświetlić interfejs ustawiania ustawionej wartości licznika.

Wybierz typ licznika szycia




Naciśnij lub aby wyświetlić interfejs wyboru typu licznika.



: Licznik Szycia UP

Za każdym razem, gdy kształt szycia jest wykonywany, istniejąca wartość jest zliczana. Gdy istniejąca wartość jest równa wartości ustawionej, interfejs

ostrzegający zostanie wyświetlony. Naciśnij  istniejąca wartość zostanie wyzerowana.



: Licznik Szycia DOWN

Za każdym razem, gdy kształt szycia jest wykonywany, istniejąca wartość jest zmniejszana. Gdy istniejąca wartość osiągnie 0, interfejs ostrzegający zosta-

nie wyświetlony. Naciśnij , istniejąca wartość licznika zostanie przywrócona do wartości ustawionej.




: Licznik szycia wyłączony

Wybierz typ liczby elementów licznika



: Liczba elementów licznika UP



Za każdym razem, gdy jeden cykl lub ścieg ciągły jest wykonywany, istniejąca wartość jest zliczana. Gdy istniejąca wartość jest równa wartości ustawionej, interfejs ostrzegający zostanie wyświetlony. Naciśnij  aby przywrócić wartość istniejącą do 0.



: Liczba elementów licznika DOWN

Za każdym razem, gdy jeden cykl lub ścieg ciągły jest wykonywany, istniejąca wartość jest zliczana. Gdy istniejąca wartość jest równa wartości ustawionej, interfejs ostrzegający o przekroczeniu licznika zostanie wyświetlony. Istniejąca wartość licznika zostanie przywrócona do wartości ustawionej.




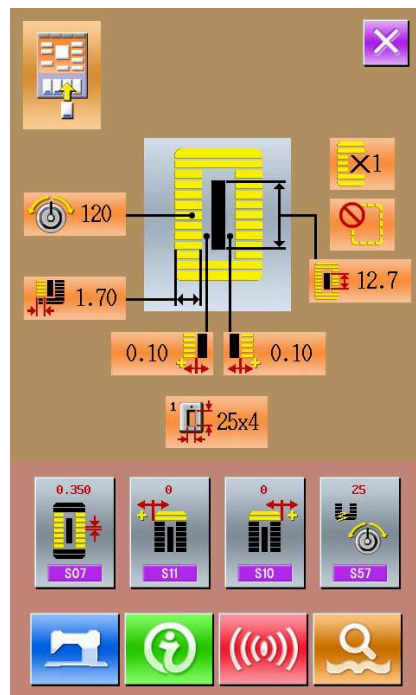
: Liczba elementów licznika DOWN wyłączona

### Ustawienia Zarządzania Użytkownika

Zarejestruj najczęściej używane parametry do przycisku Zarządzania.



Naciśnij  aby wyświetlić interfejs ustawiania zarządzania użytkownika (jak pokazano na rysunku z prawej).



### Rejestracja do przycisku Zarządzania

Można zarejestrować 4 przyciski zarządzania. Cztery zarejestrowane przyciski zarządzania są wyświetlane na ekranie. Gdy przycisk na pozycji którą chcesz zarejestrować jest wciśnięty, wyświetlana jest lista danych szycia (jak pokazano na rysunku z prawej).

Wybierz żądaną daną szycia, którą chcesz zare-

jestrować, naciśnij  aby zakończyć operację rejestracji. Nowo zarejestrowana dana będzie wyświetlana pod przyciskiem zarządzania użytkownika.

### Domyślny Stan Rejestracji

Następujące pozycje zostały zarejestrowane w kolejności (od lewej do prawej) w momencie naciśnięcia maszyny:





: Podziałka równoległej sekcji;



: Kompensacja szerokości fastrygi, lewa



: Kompensacja szerokości fastrygi, prawa;  
szycia



: Ustawienie startowego napięcia nici

## Edycja danych szycia

Niektóre dane szycia mogą być ustawione, aby się



otwierać, naciśnij aby wyświetlić interfejs edycji interfejsu danych szycia w Ustawieniach Trybu Poziomu 2 (jak pokazano na rysunku z prawej).



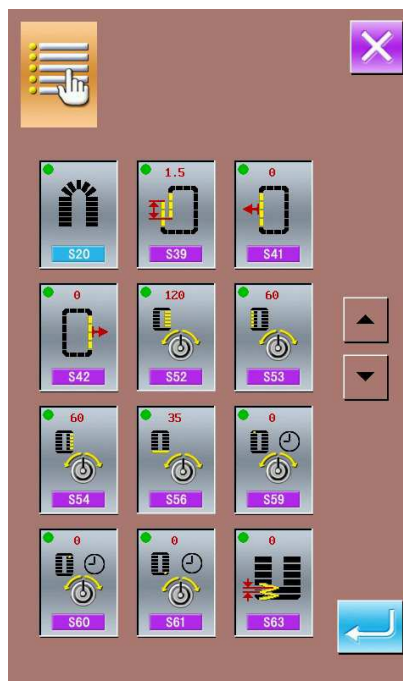
: dane szycia są otwarte



: dane szycia są zamknięte

Wybierz szycie, które chcesz edytować. Gdy przycisk jest naciśnięty, interfejs będzie przełączany pomiędzy wyświetlaniem / brakiem wyświetlania. Po

naciśnięciu , użytkownik może potwierdzić



## Zmiana trybu szycia



Naciśnij aby wyświetlić interfejs wyboru typu szycia (jak pokazano na rysunku z prawej).



: normalne szycie



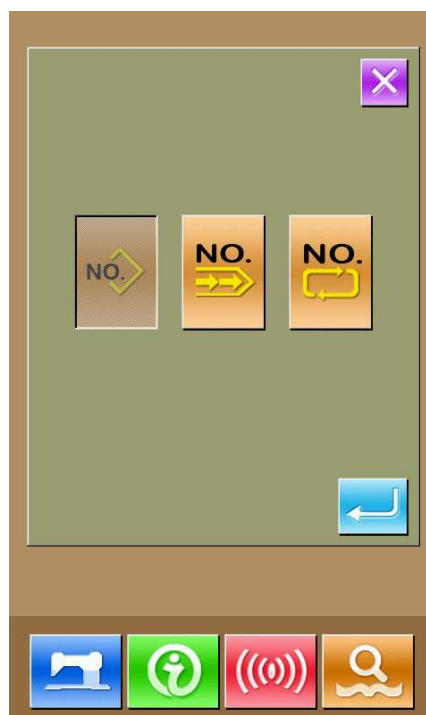
: ścieg ciągły



: ścieg cyklowy

Po potwierdzeniu typu szycia, naciśnij  aby za-

kończyć operację. Naciśnij , a wyświetli się interfejs wprowadzania danych wybranego typu szycia.

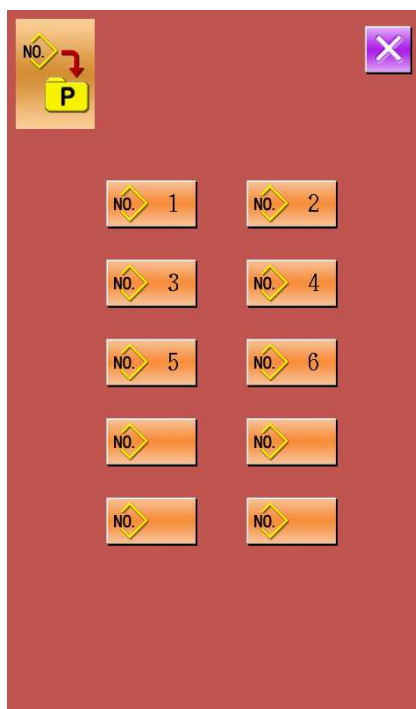


## Rejestrowanie wzoru do przycisku bezpośredniego

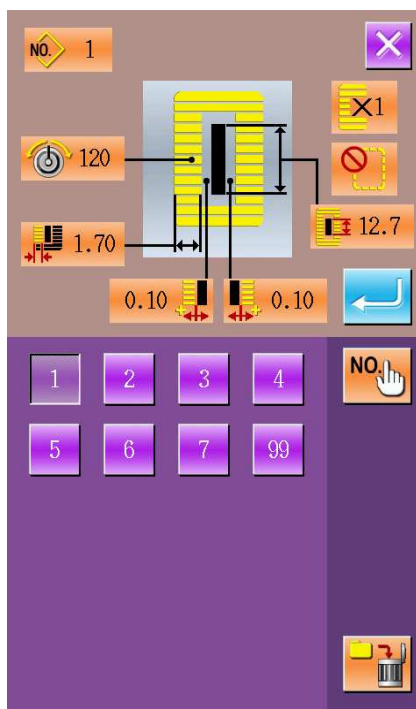
Zarejestruj numery wzorów, które najczęściej wykorzystujesz, do przycisku bezpośredniego.



Naciśnij aby wyświetlić interfejs rejestracji bezpośredniego przycisku (jak pokazano na rysunku z prawej).



Maksymalnie 10 numerów wzorów może zostać przypisanych do przycisków bezpośrednich. Na 10 wyświetlanych przyciskach bezpośrednich, użytkownik może przycisnąć klawisz, który chce zarejestrować i wyświetlić interfejs wyboru wzoru. (jak pokazano na rysunku z prawej)



: Pokazanie wzoru

































: Usunięcie istniejącego, zarejestrowanego wzoru



: potwierdzenie wyboru































| Nr  | Pozycja                                   | Jednostka |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |
|-----|-------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                           |           |  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |  7 |  8 |  9 |  10 |  11 |  12 |  13 |  14 |  15 |
| S01 | Kształt szycia                            | mm        |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| S02 | Długość Cięcia Materiału                  | mm        | 12,7                                                                                | 12,7                                                                                | 12,7                                                                                | 12,7                                                                                | 12,7                                                                                | 12,7                                                                                  | 12,7                                                                                  | 12,7                                                                                  | 12,7                                                                                  | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   |
| S03 | Szerokość Prawego Rowka Nożowego          | mm        | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   |
| S04 | Szerokość Lewego Rowka Nożowego           | mm        | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                  | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   |
| S05 | Lewa Szerokość Krawędzi                   | mm        | 1,70                                                                                | 1,70                                                                                | 1,70                                                                                | 1,70                                                                                | 1,70                                                                                | 1,70                                                                                  | 1,40                                                                                  | 1,40                                                                                  | 1,40                                                                                  | 1,40                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   |
| S06 | Stosunek Prawych i Lewych Kształtów       | %         | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                 | 100                                                                                   | 100                                                                                   | 100                                                                                   | 100                                                                                   | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    |
| S07 | Podziałka równoległej sekcji              | mm        | 0,35                                                                                | 0,35                                                                                | 0,35                                                                                | 0,35                                                                                | 0,35                                                                                | 0,35                                                                                  | 0,35                                                                                  | 0,35                                                                                  | 0,35                                                                                  | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   |
| S08 | Druga długość fastrygi                    | mm        | 1,0                                                                                 | —                                                                                   | 1,0                                                                                 | —                                                                                   | 1,5                                                                                 | 3,0                                                                                   | 1,0                                                                                   | —                                                                                     | 1,5                                                                                   | 3,0                                                                                    |                                                                                        | 1,0                                                                                    | 1,0                                                                                    | 1,5                                                                                    | 3,0                                                                                    |
| S09 | Pierwsza długość fastrygi                 | mm        | 1,0                                                                                 | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S10 | Kompensacja szerokości fastrygi, prawa    | mm        | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                     | 0                                                                                     | —                                                                                     | 0                                                                                     | —                                                                                      | —                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | —                                                                                      |
| S11 | Kompensacja szerokości fastrygi, lewa     | mm        | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                   | 0                                                                                   | —                                                                                     | 0                                                                                     | —                                                                                     | 0                                                                                     | —                                                                                      | —                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | —                                                                                      |
| S12 | Kompensacja przejścia fastrygi, lewa      | mm        | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 0,85                                                                                  | —                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                     | 0,85                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | 0,85                                                                                   |
| S13 | Kompensacja przejścia fastrygi, prawa     | mm        | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | 0,85                                                                                  | —                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                     | 0,85                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | 0,85                                                                                   |
| S14 | Długość kształtu oczkowego                | mm        | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                     | 2,0                                                                                   | 2,0                                                                                   | 2,0                                                                                   | 2,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S15 | Liczba ściągów w kształcie oczkowym       | Ściąg     | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                     | 3                                                                                     | 3                                                                                     | 3                                                                                     | 3                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S16 | Szerokość oczka                           | mm        | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                     | 1,0                                                                                   | 1,0                                                                                   | 1,0                                                                                   | 1,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S17 | Szerokość oczka                           | mm        | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                   | —                                                                                     | 3,0                                                                                   | 3,0                                                                                   | 3,0                                                                                   | 3,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S18 | Długość oczka                             | mm        | —                                                                                   | 2,0                                                                                 | 2,0                                                                                 | 2,0                                                                                 | 2,0                                                                                 | 2,0                                                                                   | —                                                                                     | 2,0                                                                                   | —                                                                                     | —                                                                                      | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    |
| S19 | Liczba ściągów w kształcie promieniowym   | Ściąg     | —                                                                                   | —                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                   | 3                                                                                     | —                                                                                     | 3                                                                                     | —                                                                                     | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |
| S20 | Wzmocnienie kształtu promieniowego, z/bez | —         | —                                                                                   | —                                                                                   | Bez                                                                                 | Bez                                                                                 | Bez                                                                                 | Bez                                                                                   | —                                                                                     | Bez                                                                                   | —                                                                                     | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      |

|     |                                                           |      |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
|-----|-----------------------------------------------------------|------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| S21 | Podziałka sekcji fastrygi                                 | mm   | 0,30       | 0,30       | 0,30       | -          | 0,30       | 0,30       | 0,30       | -          | 0,30       | 0,30       | 0,25       | 0,30       | 0,25       | 0,25       | 0,25       |
| S22 | Luz pierwszy                                              | mm   | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        |
| S23 | drugi luz                                                 | mm   | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        |
| S31 | Pojedynczy / podwójny ścieg                               | —    | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy |
| S32 | Wybór krzyżkowego ściegu podwójnego                       | —    | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          |
| S33 | Kompensacja szerokości podwójnego ściegu                  | mm   | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| S34 | Ilość razy fastrygowania                                  | Czas | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| S35 | Prędkość fastrygowania                                    | mm   | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        |
| S36 | Długość obrotowa fastrygowania                            | mm   | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        |
| S37 | Podziałka obrotowa fastrygowania                          | mm   | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        |
| S38 | Szerokość obrotowa fastrygowania                          | mm   | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        |
| S39 | Kompensacja długości wejścia igły podczas fastrygowania   | mm   | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        |
| S40 | Kompensacja poprzeczna wejścia igły podczas fastrygowania | mm   | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| S41 | Kompensacja lewej strony pozycji fastrygowania            | mm   | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| S42 | Kompensacja prawej strony pozycji fastrygowania           | mm   | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          |
| S44 | Ustawienie szybkości fastrygowania                        | mm   | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       | 2000       |
| S45 | Funkcja szycia wspólnego z/bez                            | —    | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        | Bez        |

|     |                                                                      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|----------------------------------------------------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| S46 | Szerokość szycia wspólnego                                           | mm    | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| S47 | Podziałka szycia wspólnego                                           | mm    | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| S51 | Napięcie lewej równoległej sekcji                                    | —     | 120 | 60  | 120 | 120 | 120 | 120 | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S52 | Napięcie prawej równoległej sekcji                                   | —     | 120 | 60  | 120 | 120 | 120 | 120 | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S53 | Napięcie lewej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu)  | —     | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S54 | Napięcie prawej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu) | —     | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S55 | Napięcie w sekcji pierwszej fastrygi                                 | —     | 35  | 60  | 120 | 35  | 35  | 35  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S56 | Napięcie w sekcji pierwszej fastrygi                                 | —     | 35  | 60  | 35  | 35  | 35  | 35  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| S57 | Ustawienie napięcia startowego nici w igle podczas szycia            | —     | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  | 25  |
| S58 | Ustawienie napięcia nici w igle podczas fastrygowania                | —     | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| S59 | Regulacja czasu ACT przy starcie pierwszej fastrygi                  | Ścieg | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   |
| S60 | Regulacja czasu ACT przy starcie prawej krawędzi                     | Ścieg | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   |
| S61 | Regulacja czasu ACT przy starcie drugiej fastrygi                    | Ścieg | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   |
| S62 | Liczba ściegów krawatowych przy starcie szycia                       | Ścieg | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   |
| S63 | Podziałka ściegów krawatowych przy starcie szycia                    | -     | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0   |

|     |                                                                |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----|----------------------------------------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S64 | Szerokość ściegów krawatowych na początku szycia               | mm    | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  |
| S65 | Kompensacja długości ściegów krawatowych przy starcie szycia   | mm    | 0    | 1,5  | 0    | 1,5  | 0    | 0    | 0    | 1,5  | 0    | 0    | 1,5  | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S66 | Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy starcie szycia | mm    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0,7  | 0    | 0    | 0    | 0,7  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0,7  |
| S67 | Szerokość ściegów krawatowych na końcu szycia                  | mm    | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  |
| S68 | Liczba ściegów krawatowych przy końcu szycia                   | Ścieg | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |
| S69 | Kompensacja długości ściegów krawatowych przy końcu szycia     | mm    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S70 | Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy końcu szycia   | mm    | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  |
| S81 | Ruch noża z/bez                                                | —     | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    |
| S83 | Ruch noża w pierwszym cyklu podwójnego ściegu, z/bez           | —     | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  |
| S84 | Maksymalne ograniczenie prędkości                              | mm    | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| S86 | Podziałka ruchu                                                | mm    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S87 | Szerokość ruchu                                                | mm    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S88 | Podziałka zawracania                                           | mm    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| S89 | Szerokość zawracania                                           | mm    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

| Nr  | Pozycja                             | Jednost |                                                                                      |                                                                                      |                                                                                      |                                                                                      |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                        |      |
|-----|-------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------|
|     |                                     |         |  16 |  17 |  18 |  19 |  20 |  21 |  22 |  23 |  24 |  25 |  26 |  27 |  28 |  29 |      |
| S01 | Kształt szycia                      | mm      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| S02 | Długość Cięcia Materiału            | mm      | 12,7                                                                                 | 12,7                                                                                 | 12,7                                                                                 | 12,7                                                                                 | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 12,7                                                                                   | 13                                                                                     | 19,1                                                                                   | 19,1                                                                                   | 19,1 |
| S03 | Szerokość Prawego Rowka Nożo-       | mm      | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | 0,10                                                                                   | 0,10 |
| S04 | Szerokość Lewego Rowka Nożowego     | mm      | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                 | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | 0,10                                                                                   | —                                                                                      | 0,10                                                                                   | —                                                                                      | 0,10 |
| S05 | Lewa Szerokość Krawędzi             | mm      | 1,40                                                                                 | 1,40                                                                                 | 1,70                                                                                 | 1,70                                                                                 | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | 1,70                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S06 | Stosunek Prawych i Lewych Kształtów | %       | 100                                                                                  | 100                                                                                  | 100                                                                                  | 100                                                                                  | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | 100                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S07 | Podziałka równoległej sekcji        | mm      | 0,35                                                                                 | 0,35                                                                                 | 0,35                                                                                 | 0,35                                                                                 | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | 0,35                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S08 | Długość fastrygi                    | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | 1,5                                                                                    | 3,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S09 | Pierwsza długość fastrygi           | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | 1,0                                                                                  | 1,0                                                                                  | 1,0                                                                                    | 1,0                                                                                    | 1,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S10 | Kompensacja szerokości fastrygi,    | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | 0                                                                                    | 0                                                                                    | 0                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S11 | Kompensacja szerokości fastrygi,    | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | 0                                                                                    | 0                                                                                    | 0                                                                                      | 0                                                                                      | 0                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S12 | Kompensacja przejścia fastrygi,     | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | 0,85                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S13 | Kompensacja przejścia fastrygi,     | mm      | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | 0,85                                                                                   | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S14 | Długość kształtu oczkowego          | mm      | 2,0                                                                                  | 2,0                                                                                  | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S15 | Liczba ściegów w kształcie oczko-   | Ścieg   | 3                                                                                    | 3                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S16 | Szerokość oczka                     | mm      | 1,0                                                                                  | 1,0                                                                                  | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S17 | Szerokość oczka                     | mm      | 3,0                                                                                  | 3,0                                                                                  | —                                                                                    | —                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |
| S18 | Długość oczka                       | mm      | 2,0                                                                                  | 2,0                                                                                  | 2,0                                                                                  | 2,0                                                                                  | 2,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | 2,0                                                                                    | —                                                                                      | —                                                                                      | —                                                                                      | —    |

|     |                                                           |       |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |     |     |     |            |
|-----|-----------------------------------------------------------|-------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----|-----|-----|------------|
| S19 | Liczba ściegów w kształcie promieniowym                   | Ścieg | —          | —          | 3          | —          | —          | —          | —          | 3          | 3          | 3          | —          | —   | —   | —   | —          |
| S20 | Wzmocnienie kształtu promieniowego, z/bez                 | —     | —          | —          | Bez        | —          | —          | —          | —          | Bez        | Bez        | Bez        | —          | —   | —   | —   | —          |
| S21 | Podziałka sekcji fastrygi                                 | mm    | 0,25       | 0,30       | 0,30       | 0,25       | 0,30       | 0,30       | 0,30       | 0,25       | 0,30       | 0,25       | 0,25       | —   | —   | —   | —          |
| S22 | Luz pierwszy                                              | mm    | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | —   | 2,0 | 2,0 | 2,0        |
| S23 | drugi luz                                                 | mm    | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | 1,3        | —   | 2,0 | 2,0 | 2,0        |
| S31 | Pojedynczy / podwójny ścieg                               | —     | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | Pojedynczy | —   | —   | —   | Pojedynczy |
| S32 | Wybór krzyżkowego ściegu podwójnego                       | —     | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | <          | —   | —   | —   | <          |
| S33 | Kompensacja szerokości podwójnego ściegu                  | mm    | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | —   | —   | —   | —          |
| S34 | Ilość razy fastrygowania                                  | Czas  | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 3   | 2   | 2   | —          |
| S35 | Prędkość fastrygowania                                    | mm    | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0        | 4,0 | 4,0 | 4,0 | —          |
| S36 | Długość obrotowa fastrygowania                            | mm    | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0 | 8,0 | 8,0 | —          |
| S37 | Podziałka obrotowa fastrygowania                          | mm    | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8        | 0,8 | 0,8 | 0,8 | —          |
| S38 | Szerokość obrotowa fastrygowania                          | mm    | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5 | 1,5 | 1,5 | —          |
| S39 | Kompensacja długości wejścia igły podczas fastrygowania   | mm    | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5        | 1,5 | 1,5 | 1,5 | —          |
| S40 | Kompensacja poprzeczna wejścia igły podczas fastrygowania | mm    | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0   | 0   | 0   | —          |
| S41 | Kompensacja lewej strony pozycji fastrygowania            | mm    | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0   | 0   | 0   | —          |
| S42 | Kompensacja prawej strony pozycji fastrygowania           | mm    | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0          | 0   | 0   | 0   | —          |

|     |                                                                      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |
|-----|----------------------------------------------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|
| S44 | Ustawienie szybkości fastrygowania                                   | mm    | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000  | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| S45 | Funkcja szycia wspólnego z/bez                                       | —     | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez  | Bez t | —    | —    | —    | —    | —    |
| S46 | Szerokość szycia wspólnego                                           | mm    | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0   | —    | —    | —    | —    | —    |
| S47 | Podziałka szycia wspólnego                                           | mm    | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0  | 2,0   | —    | —    | —    | —    | —    |
| S51 | Napięcie lewej równoległej sekcji                                    | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   |
| S52 | Napięcie prawej równoległej sekcji                                   | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   |
| S53 | Napięcie lewej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu)  | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | —    | —    | —    | —    |
| S54 | Napięcie prawej równoległej sekcji (pierwszy cykl podwójnego ściegu) | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | —    | —    | —    | —    |
| S55 | Napięcie w sekcji pierwszej fastrygi                                 | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | —    | —    | —    | —    |
| S56 | Napięcie w sekcji pierwszej fastrygi                                 | —     | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60    | 60   | —    | —    | —    | —    |
| S57 | Ustawienie napięcia startowego nici w igle podczas szycia            | —     | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   | 25    | 25   | 25   | 25   | 25   | 25   |
| S58 | Ustawienie napięcia nici w igle podczas fastrygowania                | —     | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80    | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| S59 | Regulacja czasu ACT przy starcie pierwszej fastrygi                  | Ścieg | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0     | 0    | —    | —    | —    | —    |
| S60 | Regulacja czasu ACT przy starcie prawej krawędzi                     | Ścieg | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    |
| S61 | Regulacja czasu ACT przy starcie drugiej fastrygi                    | Ścieg | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0     | 0    | —    | —    | —    | —    |
| S62 | Liczba ściegów krawatowych przy starcie szycia                       | Ścieg | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3     | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |

|     |                                                                |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |      |      |
|-----|----------------------------------------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| S63 | Podziałka ściegów krawatowych przy starcie szycia              | -     | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0   | 0    | 0    | 0    |
| S64 | Szerokość ściegów krawatowych na początku szycia               | mm    | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6 | 0,6  | 0,6  | 0,6  |
| S65 | Kompensacja długości ściegów krawatowych przy starcie szycia   | mm    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 0    | 0    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 0   | 0    | 0    | 0    |
| S66 | Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy starcie szycia | mm    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0,7  | 0    | 0    | 0    | 0    | 0   | 0    | 0    | 0    |
| S67 | Szerokość ściegów krawatowych na końcu szycia                  | mm    | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6  | 0,6 | 0,6  | 0,6  | 0,6  |
| S68 | Liczba ściegów krawatowych przy końcu szycia                   | Ścieg | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3   | 3    | 3    | 3    |
| S69 | Kompensacja długości ściegów krawatowych przy końcu szycia     | mm    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0   | 0    | 0    | 0    |
| S70 | Kompensacja poprzeczna ściegów krawatowych przy końcu szycia   | mm    | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0    | 0,7  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0,9  | 0   | 0    | 0    | 0    |
| S81 | Ruch noża z/bez                                                | —     | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | Z    | —   | Z    | Z    | Z    |
| S83 | Ruch noża w pierwszym cyklu podwójnego ściegu, z/bez           | —     | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 13  | 19,1 | 19,1 | 19,1 |
| S84 | Maksymalne ograniczenie prędkości                              | mm    | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | —   | —    | 0,10 | 0,10 |
| S86 | Podziałka ruchu                                                | mm    | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | —   | 0,10 | —    | 0,10 |
| S87 | Szerokość ruchu                                                | mm    | 1,40 | 1,40 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | 1,70 | —   | —    | —    | —    |
| S88 | Podziałka zawracania                                           | mm    | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | 100  | —   | —    | —    | —    |
| S89 | Szerokość zawracania                                           | mm    | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | —   | —    | —    | —    |